



Veilig en foutloos voedsel begint hier

Perfecte kwaliteit met slimme Machine Vision technologie

Kwaliteit: een onmisbaar ingrediënt

Produceert of verwerkt u verse of houdbare voedingsmiddelen? Dan weet u als geen ander dat de kwaliteit van uw product van het grootste belang is.

Consumenten verwachten producten die:

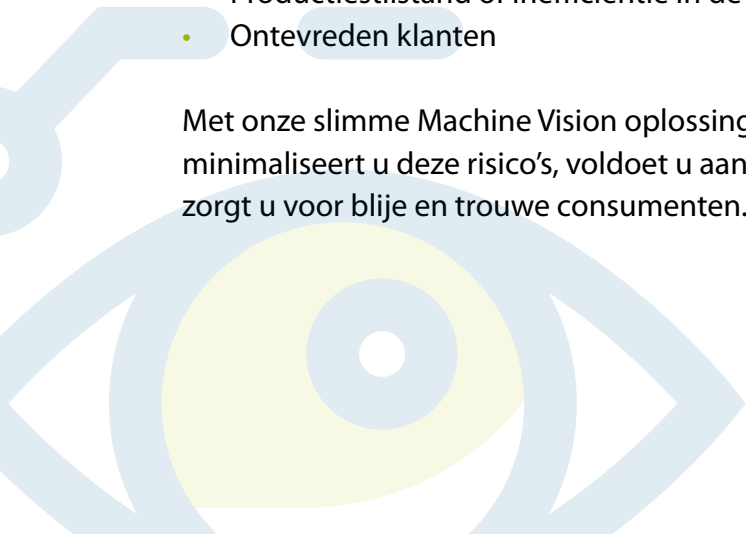
- 100% veilig zijn
- Van hoge kwaliteit zijn
- Consistent zijn in uiterlijk, smaak en gewicht

Voor u als producent is een gedegen kwaliteitscontrole daarom essentieel.

Wanneer deze niet op orde is, loop je als producent het risico op o.a.:

- Financiële verliezen (denk aan product recalls, claims en boetes)
- Reputatieschade
- Productiestilstand of inefficiëntie in de productie
- Ontevreden klanten

Met onze slimme Machine Vision oplossingen voor kwaliteitsinspectie minimaliseert u deze risico's, voldoet u aan de strengste regelgeving en zorgt u voor blije en trouwe consumenten.



Een gegarandeerd goed product met automatische kwaliteitscontrole

Machine Vision kan op verschillende manieren worden ingezet voor de kwaliteitsinspectie van voedingsmiddelen, zowel verpakt als onbewerkt.

- **Labelinspectie:** Zorg ervoor dat de labels, 360 graden rondom, correct zijn aangebracht, goed leesbaar zijn en de juiste informatie bevatten zodat u aan alle (wettelijke) voorwaarden voldoet.
- **Controle van afmetingen en vorm:** Meet de afmetingen en controleer de vorm van producten om te verifiëren of ze voldoen aan de vereiste specificaties.
- **Controle van afvulniveau:** Controleer het afvulniveau in een verpakking om ervoor te zorgen dat de juiste hoeveelheid voedsel is verpakt.
- **Kleur- en afwerkingscontrole:** Ontdek afwijkingen in de kleur van het product om te zorgen dat ze voldoen aan de visuele kwaliteitsnormen. Of spoor afwijkingen in de textuur op, zoals barsten, deuken of oneffenheden.
- **Controle van verpakkingen:** Controleer of de verpakking goed is afgesloten, of de seals intact zijn en of er geen beschadigingen zijn.

Machine Vision technologie kan zowel inline, end-of-line als offline worden ingezet. Inline kwaliteitsinspectie zorgt ervoor dat afwijkingen vroegtijdig worden opgespoord en direct gecorrigeerd kunnen worden. Bij end-of-line controle wordt een laatste check gedaan voordat het product de fabriek verlaat. Machine Vision technologie kan ook offline ingezet worden om bijvoorbeeld een steekproef geautomatiseerd uit te kunnen voeren.

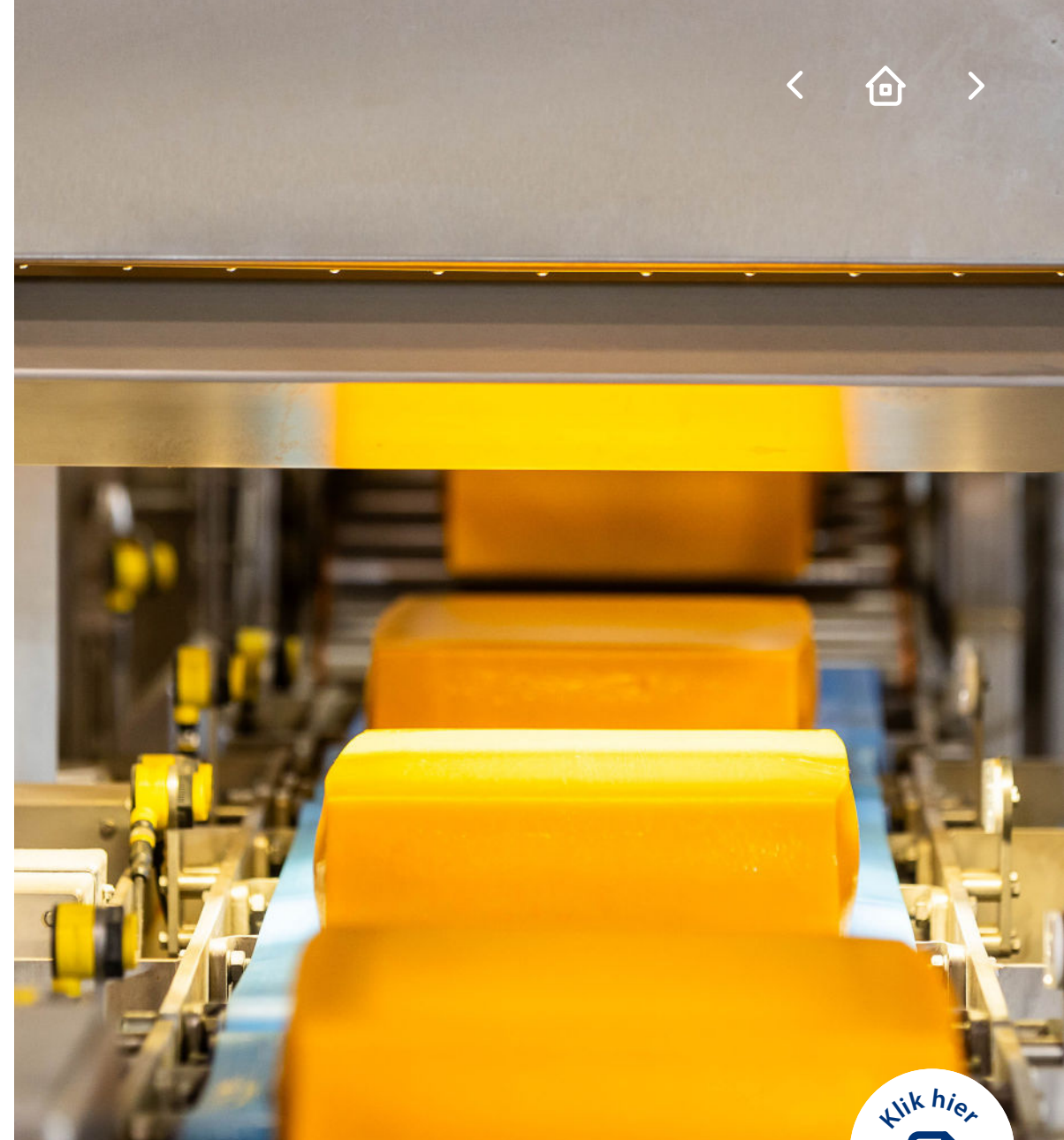


Automatische kwaliteitsinspectie van kazen | Klantcase

DOC Kaas, een toonaangevende kaasproducent, heeft zijn kwaliteitsinspectie geautomatiseerd door gebruik te maken van Machine Vision. Het systeem inspecteert automatisch de kazen op afmetingen, kleur en zichtbare gebreken, en zorgt ervoor dat alleen kazen die voldoen aan de hoge kwaliteitsnormen de productielijn verlaten. Dit verhoogt de consistentie van de producten en vermindert de kans op menselijke fouten.

Dankzij deze technologie wordt ook de productveiligheid gewaarborgd. Onregelmatigheden die de voedselveiligheid kunnen beïnvloeden, worden snel gedetecteerd, wat het risico op verontreiniging of kwaliteitsproblemen aanzienlijk vermindert. Dit draagt bij aan een betrouwbare kwaliteitsborging en voorkomt potentieel kostbare recalls.

Door de inzet van automatische inspectie wordt de efficiëntie verhoogd. Het systeem werkt snel en continu, waardoor het aantal afgekeurde producten direct kan worden geminimaliseerd en de productiviteit van de productielijn wordt verbeterd. Het resultaat is een betere productkwaliteit, verhoogde veiligheid en een efficiënt productieproces.



Waarom kiezen voor automatische kwaliteitsinspectie?

Automatische kwaliteitsinspectie van voedingsproducten biedt verschillende belangrijke voordelen die zowel de efficiëntie van het productieproces als de productkwaliteit verbeteren.



Verhoogde productkwaliteit en consistentie: Minimaliseer variaties in productkwaliteit door menselijke fouten of vermoeidheid.

Verhoogde productveiligheid: Detecteer verontreinigingen en defecten vroegtijdig, wat bijdraagt aan de naleving van voedselveiligheidsnormen en -regelgeving.

Efficiëntieverbetering: Voer kwaliteitsinspecties snel en in real-time uit zonder stilstand van de productie.

Kostenbesparing: Verminder verspilling en retouren door het vroegtijdig identificeren van defecten, waardoor herverwerking en afval afnemen.

Traceerbaarheid en rapportage: Verzamel gedetailleerde gegevens over de kwaliteit van elk product in de productielijn. Dit biedt waardevolle informatie voor kwaliteitsverbetering en compliance.

Verbeterde werkomstandigheden: Vermijd repetitieve en fysiek belastende taken voor medewerkers door deze door machines te laten uitvoeren.

Snellere en nauwkeurige foutdetectie: Detecteer afwijkingen sneller, accurater en consistentere dan het menselijk oog, waardoor de kans op het doorlaten van gebrekkige producten wordt verkleind.

Verbeterde klanttevredenheid: Lever consistent hoge kwaliteit, wat bijdraagt aan klantloyaliteit en versterkt merkvertrouwen.

Verbeter uw product met de Machine Vision oplossingen van EKB

Voor elk vraagstuk bieden wij passende Machine Vision-oplossingen die eenvoudig te integreren zijn in uw bestaande productielijn. Met ons team van ruim 20 Vision-specialisten zijn we dagelijks bezig om producenten te helpen hun inspectieproces te optimaliseren en hun productkwaliteit te verbeteren.

Direct weten hoe de kwaliteit van uw product gewaarborgd kan worden? Vraag dan onze gratis Quick Scan aan!

Liever eerst contact met een specialist? Wij staan u graag te woord!



Tycho Scholtens

Business Developer Vision

+31 6 22 05 65 26

t.scholtens@ekb.nl

Klik hier



Klik hier

