

Een centraal bestuurbare en zeer veilige fabriek



Afvul- en paklijnen

In samenwerking met TKF is het overall concept voor de besturingslagen uitgewerkt. Het doel was te komen tot een centraal bestuurbare en uiteraard ook zeer veilige fabriek. Ook heeft EKB de instellingen van de trekbankbesturing ontwikkeld.

De centrale besturing is gebaseerd op Siemens PLC hardware, S7-1500F, gecombineerd met een bovenliggend SCADA systeem van Wonderware. Ook de Historian is van Wonderware. In het SCADA systeem kan een productieroute worden geselecteerd waarmee de verschillende machines van de geselecteerde route softwarematig met elkaar worden verbonden, onder andere voor de synchronisatie van snelheden. Ook de Safety-besturingen van de verschillende machines worden, gecoördineerd door de bovenliggende coördinatie-PLC (ook een S7-1500F), met elkaar verbonden. De SCADA omgeving is ingericht volgens de principes van High Performance HMI oplossing.

Omdat alles is gekoppeld aan het SCADA systeem kunnen operators op de schermen, die op verschillende plekken in de fabriek staan, zien hoe de processen lopen. Van eventuele meldingen/alarmen kunnen ze direct zien waar die vandaan komen en hoe daarop gereageerd moet worden. Zeer kritische processen worden bewaakt met vision systemen.

Ingezette diensten:

Paneelbouw MES DCS-Batch Service 24/7 Machinebekabeling
 PLC-SCADA MCC's Hardware engineering Software engineering
 HP HMI Machine Vision

Klant / Opdrachtgever
TKF

Plaats
Lochem

Markt
Subsea kabels

Klantsoort
Industriële eindgebruiker

Project
Centrale besturing kabelfabriek

Product / Dienst
Industriële automatisering

Uitvoeringstermijn
12 maanden

Resultaat

- > Centraal bestuurbare en veilige fabriek
- > Coördinatie door bovenliggende PLC
- > Goed inzicht in lopende processen
- > Meldingen en alarmen direct herleidbaar