

Jubileumuitgave

UPDATEKVB



50 jaar innovator in de industriële automatisering



EKB door de jaren heen	04
De historie van EKB	06
TKH group	10
EKB partners	12
Ontwikkelingen in de techniek	24
Project in beeld	28
Medewerkers vertellen	36
Mooie samenwerkingen	40
Klant felicitaties	50



EKB 50 jaar!

Ooit zijn we gestart als onderdeel van een elektrotechnische groothandel, inmiddels uitgegroeid tot een system integrator met landelijke dekking onder de vleugels van de beursgenoteerde TKH Group.

In deze jubileumuitgave leest u hoe EKB op 1 april 1971 als paneelbouwafdeling is gestart op de Warmoesstraat in Amsterdam en welke reis er in 50 jaar is gemaakt. EKB stond voor electro kastenbouw, inmiddels staat EKB voor veel meer dan alleen panelenbouw. In de loop der jaren is de industriële automatisering een steeds belangrijker onderdeel geworden. Van verdelers voor gebouwgebonden installaties, tot turn key miljoenenprojecten.

Er is veel veranderd in de loop der jaren. De mogelijkheden, maar ook de complexiteit van besturingen is enorm toegenomen. EKB heeft de afgelopen 50 jaar de technische innovaties op de voet gevolgd en omgezet naar toepasbare oplossingen voor onze klanten. Dat doen we nog steeds en dat blijven we doen.

Wat niet is veranderd, zijn de vele langdurige relaties met onze klanten en leveranciers. Bij het samenstellen van deze jubileum uitgave zijn we de archieven in gedoken. Daarbij kwamen stapels oude foto's naar boven. Die laten zien dat enkele klanten al vanaf de beginperiode tot op de dag van vandaag trouw van onze diensten gebruik maken.

Wat ook niet is veranderd, is de mentaliteit, de inzet en zijn de lange dienstverbanden binnen EKB. Kennis, Betrokken, Betrouwbaar en No Nonsens zijn onze kernwaarden. Foto's gemaakt tijdens werkzaamheden en op personeelsfeestjes,

met toen jonge medewerkers die inmiddels een lange carrière hebben doorlopen of zelfs al met pensioen zijn, onderstrepen de lange termijn relatie die wij met onze medewerkers hebben en andersom.

In deze jubileumuitgave blikken we met een serie beelden uiteraard terug op het verleden, maar we laten u met een aantal projectverhalen ook zien waar EKB zich vandaag de dag mee bezig houdt.

Dank aan alle EKB medewerkers voor hun inzet en dank aan onze klanten voor het vertrouwen. Samen hebben we deze mijlpaal bereikt en samen gaan een mooie toekomst tegemoet!

Veel leesplezier,

Michiel de Lange
Algemeen Directeur



EKB DOOR DE JAREN HEEN

1966

Oprichting Electro
Automatisering ETG



1971

Oprichting Electro Kastenbouw



1976

Opening vestiging EA
Leeuwarden en verhuizing naar
Beverwijk, Wijkemeerweg 23

1980

Opening vestiging
EA Zoeterwoude

1983

Oprichting Holding
Electro Automatisering

1984

Opening vestiging
EA Groningen

1986

Aankoop Electro Graus

2002

Overname Electro
Automatisering
door Solar

1998

Overname ESB Leek

1993

Opening vestiging
EA Eindhoven

1991

Naam Electro
Kastenbouw wijzigt
naar EKB Industriële
Automatisering

1990

Opening vestiging
EA Duiven en
opening vestiging
EA Spijkenisse



1989

Aandelen Holding EA
worden overgedragen aan
Twentsche Kabel Holding

1988

Oprichting Electro
Automatisering
Energietechnik



1987

Verhuizing naar
nieuw pand aan de
Wijkemeerweg 29



2006

Vestigingen Leek en
Leeuwarden verhuizen naar
nieuw pand in Drachten

2007

Oprichting EKB
Bunnik



2008

Oprichting EKB
Someren door overname
AVO Techniek

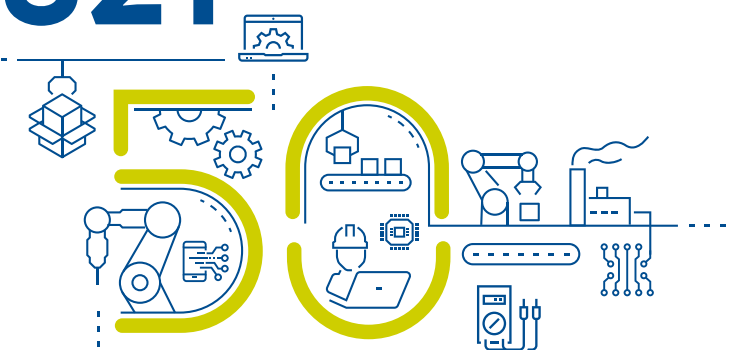
2015

EKB Bunnik wordt
EKB Houten

2017

Opening vestiging
Haaksbergen

2021



De historie van EKB

De geschiedenis van EKB Industriële Automatisering vindt zijn oorsprong in de hoofdstad. Op 1 april 1966 werd in Amsterdam, Marnixstraat 145, Electro Automatisering ETG opgericht door de heren J. van Klaveren en T.H. Drüke. Vrij snel daarna sloot ook de heer L.J.M. Van der Velde zich aan bij de directie. In eerste instantie werd Electro Automatisering ETG opgericht als elektrotechnische groothandel ten behoeve van installateurs en industrie. Daarnaast kwam er steeds meer vraag uit de markt naar compleet gemonteerde en bedrade schakelkasten en bedieningspanelen. Daarmee werd het besluit genomen deze activiteiten in een aparte BV onder te brengen en was de oprichting van BV Electro Kastenbouw op 1 april 1971 een feit.



De 3 oprichters

Inmiddels was het pand aan de Marnixstraat te klein geworden en was het bedrijf verhuisd naar de Amsterdamse Warmoesstraat 10. Ook dit pand bleek al snel te klein voor de groeiende activiteiten van Electro Automatisering en Electro Kastenbouw. De directie besloot in 1976 de hoofdstad te verlaten en een nieuw pand te bouwen in het Noord-Hollandse Beverwijk aan de Wijkmeerweg 23, een locatie met meer doorgroeimogelijkheden en een goede bereikbaarheid. Door de snelle groei werd dit pand ook al snel te klein. Uiteindelijk werd in 1987 een nieuw pand aan de Wijkmeerweg 29-31 betrokken, waar EKB Beverwijk en het hoofdkantoor van de EKB Groep nog steeds zijn gevestigd.

Waar de activiteiten van Electro Kastenbouw zich in eerste instantie vooral richtten op gebouw gebonden installaties, werd de focus na de verhuizing naar Beverwijk steeds meer verschoven naar industriële automatisering. Zo werden de activiteiten op het gebied van bedieningslessenaars en besturingen voor gebouwen automatisering steeds meer verlegd naar besturingen voor de machine en apparatenbouw.

Ondertussen breidde de Elektrotechnische Groothandel zich steeds verder uit over Nederland onder de bezielende leiding van de drie directeuren. Volgens latere directeur Adrie van Schie waren de drie oprichters "echte commerciële tijgers." De goede relatie en persoonlijke contacten met klanten en leveranciers lagen ten grondslag aan het succes en de groei van het bedrijf.

Tussen 1976 en 1993 werden zes vestigingen van de elektrotechnische groothandel geopend, van Groningen tot Eindhoven, waarmee het bedrijf een landelijke dekking

kon bieden. Het streven was om vanuit alle locaties een eenduidige dienstverlening aan te bieden, met eenzelfde gespecialiseerde technische kennis. Toch waren er ook regionale verschillen: de chemische industrie in het Botlekgebied heeft andere behoeftes dan bijvoorbeeld de zuivelindustrie in Friesland. Door hierop in te spelen, en door het hoge kennisniveau van het personeel, kon het bedrijf zich verder ontwikkelen en blijven groeien.

Met de aankoop van Electro Graus in 1986, met vestigingen in Maastricht en Roosendaal, werd Electro Automatisering nog verder uitgebreid. Dit bedrijf was gespecialiseerd in speciaal-kabels en schakelmateriaal voor de industrie en installateurs. In 1988 werd Electro Automatisering Energietechniek opgericht.



Adrie van Schie



Van boven naar onder:
Dhr. Drüke
Dhr. Van der Velde
Dhr. Van Klaveren

Dit onderdeel hield zich voornamelijk bezig met het ontwikkelen van installaties voor kleinschalige energieopwekking, WKK installaties en noodstroomvoorzieningen. Deze onderneming viel, net als de eerste twee onderdelen, onder de holding Electro Automatisering. Ondertussen was de naam Electro Kastenbouw in 1991 gewijzigd in EKB Industriële Automatisering, omdat het bedrijf, naast het bouwen van panelen, zich ook steeds meer ging richten op het realiseren van turn-key projecten in de industriële automatisering.

In oktober 1989 hebben de drie directeur-eigenaren van de Holding Electro Automatisering de aandelen verkocht aan de Twentsche Kabel Holding (TKH). Enkele jaren daarna, in januari 1992, hebben de directieleden van het eerste uur, de heren Van Klaveren, Drüke en Van der Velde, hun directietaken overgedragen aan de heren Cor van Leeuwen, voorheen bedrijfsleider

van EA in Zoeterwoude, en Adrie van Schie. Deze laatste was al sinds 1971 in dienst bij Electro Kastenbouw als chef werkplaats en via bedrijfsleider doorgegroeid naar directeur.

In 1998 werd ESB (Euro-Electro Systeembouw) in Leek overgenomen door EKB, hierdoor kreeg EKB een aanvulling op haar activiteiten in vorm van de productie van hoofdverdelers en MCC's (motor control centers). Ook kreeg EKB hiermee meer toegang tot de zuivelindustrie in het noorden van Nederland, aangezien ESB ook gespecialiseerd was op het gebied van deze productieprocessen. Tevens werden de panelenbouw afdelingen van Electro Graus in Maastricht en die van Electro Automatisering in Leeuwarden aan EKB toegevoegd. Zo was EKB nu ook in Noord- en Zuid-Nederland vertegenwoordigd.

Adrie van Schie aanvaardde in 2001 de functie van algemeen directeur van de Twentsche Kabelfabrieken in Haaksbergen. Na zijn vertrek werden Dirk Huisman en Marc van Leuven aangesteld als directeur van EKB waar inmiddels ook EA Energie Techniek onder viel. Beide directeurs rapporteerden rechtstreeks aan de TKH Group.

Geheel volgens de filosofie van de grondleggers breidde EKB zich verder uit door het openen van nieuwe vestigingen en creëerde op deze manier landelijke dekking. De vestigingen in Leek en Leeuwarden groeiden ook langzamerhand uit hun jasje en in 2006 werd besloten deze vestigingen in een nieuw pand in Drachten onder te brengen onder de naam EKB Noord.

Een jaar later, in 2007, werd ook een nieuwe vestiging in Bunnik geopend, die zich specialiseerde in MES Software, onder leiding van Michiel de Lange. Met de overname van AVO Techniek uit Someren in 2008 werd EKB Zuid geboren. AVO Techniek was gespecialiseerd in besturingstechniek voor machines en procesinstallaties. Daarnaast bracht het bedrijf

veel kennis op het gebied van motion control mee. De meest recente uitbreiding dateert van 2017, toen in Haaksbergen een vestiging werd opgestart van waaruit een specialistisch team zich bezig houdt met Machine Vision oplossingen.

In 2013 is Dirk Huisman met pensioen gegaan en heeft Michiel de Lange, die sinds 2010 ook tot de directie was toegetreden, samen met Marc van Leuven de leiding van de EKB Groep voortgezet. Na het vertrek van Marc van Leuven in 2018 werd Michiel de Lange algemeen directeur van EKB Groep B.V.

In vijftig jaar tijd is EKB uitgegroeid van een kleine paneelbouw afdeling in Amsterdam naar een landelijke dienstverlener op het gebied van industriële automatisering met vijf vestigingen in Nederland. Begonnen met een handjevol mensen heeft het bedrijf nu 200 enthousiaste en gedreven medewerkers in dienst met een passie voor industriële automatisering. Ook na vijftig jaar blijft EKB innoveren en nieuwe diensten en oplossingen ontwikkelen voor zijn klanten!



Dirk Huisman



Links: Marc van Leuven
Rechts: Michiel de Lange

1971



1988



1995



2012





Industriële automatisering heeft de toekomst en daarmee EKB ook!

EKB-groep viert in 2021 haar 50-jarig bestaan. Een groot deel daarvan maakt EKB deel uit van de TKH-groep. Ik kan mij nog goed de onderhandelingen herinneren in 1989 in het kader van de overname van Electro Automatisering ('EA-groep'), waarvan EKB destijds onderdeel uitmaakte. Deze overname was een belangrijke stap voor TKH om hiermee haar technologie- en marktpositie te versterken. In de basis was EKB binnen de EA-groep hét technologieonderdeel vanwege de engineeringspropositie, de softwareontwikkeling en het maken van complete besturingssystemen.

EKB heeft zich in de afgelopen decennia verder ontwikkeld tot een sterke speler op het gebied van industriële automatisering en het aanbieden van totaaloplossingen voor vele toonaangevende bedrijven in Nederland.

De vision-technologie is niet meer weg te denken bij industriële automatisering

Door de samenhang met de vision-technologie-bedrijven binnen de TKH-groep is daarbij de afgelopen jaren ook een sterke vision-divisie binnen EKB opgezet. De vision-technologie is niet meer weg te denken bij industriële automatisering en heeft een grote toekomst door de steeds weer nieuwe applicaties waar deze technologie ingezet kan worden.

Innovatie is binnen EKB sterk verankerd en met de goede partnerships die EKB heeft, is dit van grote betekenis om haar klanten 'best in class'-oplossingen aan te bieden. Het 50-jarig jubileum is een mooie mijlpaal om stil te staan bij alle projecten die EKB

heeft gerealiseerd. Maar het is vooral ook een mooie gelegenheid om onze dankbaarheid uit te spreken naar alle klanten die met EKB samenwerken en vanzelfsprekend naar alle medewerkers die zich met passie en betrokkenheid inzetten voor alle projecten die zijn gerealiseerd en nog gerealiseerd gaan worden. Industriële automatisering heeft de toekomst en daarmee EKB ook!

Wij feliciteren directie en alle medewerkers van harte met het 50-jarig jubileum.

- Alexander van der Lof



Van links naar rechts: Elling de Lange (CFO), Alexander van der Lof (CEO), Harm Voortman

Gezamenlijk kennis opbouwen

Al sinds 1993 is Gerry Winters, OEM accountmanager, werkzaam bij Rockwell Automation. De eerste contacten met EKB dateren al van voor deze periode. Rond 1993 ging Rockwell Automation ook een samenwerking aan met VMI, net als EKB onderdeel van de TKH Group. Later verzorgde EKB de paneelbouw voor VMI, waardoor de relatie tussen Rockwell Automation en EKB verder werd geïntensiveerd. Dit resulteerde in een langdurig partnerschap, waarin EKB één van Rockwell's recognised system integrators werd.

Volgens Winters staat bij beide partners het belang van de eindklant centraal. "De focus ligt op het zoeken naar de oplossing die de grootste meerwaarde voor de eindklant heeft. Dat zie ik ook bij EKB." In een wereld waar de technologie zich steeds sneller ontwikkelt, is het hebben van goede partners onontbeerlijk. De digitalisering neemt een enorme vlucht en wanneer je als bedrijf niet meegaat in deze ontwikkeling, mis je de boot.

Het is een ontwikkelingstraject waar we samen in zitten

"Als Rockwell zijn we hier een paar jaar geleden al mee begonnen, bijvoorbeeld door een aantal acquisities gericht op het uitbreiden van kennis op het gebied van industrie 4.0. Van onze partners verwachten we dat ook zij met deze ontwikkeling meegaan."

Winters vertrouwt erop dat EKB samen met Rockwell mee kan groeien in deze nieuwe technologieën. De samenwerking zal daardoor intensiever worden. "We moeten de stap maken naar een meer proactieve samenwerking. Projecten zullen steeds complexer worden en daarom is het zaak om die al in een vroeg stadium gezamenlijk aan te vliegen." Rockwell is daarbij niet alleen leverancier van producten, maar moet er ook voor zorgen dat EKB over de juiste kennis beschikt. Vooral dat laatste is essentieel, volgens Winters. "Op het moment dat je de kennis niet hebt, zie je de mogelijkheden ook niet." Het delen van kennis gaat overigens beide kanten op. "Ook wij kunnen het niet alleen. Het is een ontwikkelingstraject waar we samen in zitten, we moeten die kennis gezamenlijk gaan opbouwen. Als het aan ons ligt, gaan we samen met een prachtig bedrijf als EKB deze uitdaging aan", aldus Winters.



System Integrator

A ROCKWELL AUTOMATION PARTNER

Rockwell Automation is een wereldwijde speler op het gebied van industriële automatisering en informatie.
www.rockwellautomation.com

Sterk in pragmatisch samenwerken

Ron van de Wiel, Branche Manager Factory Automation bij Bosch Rexroth, roemt vooral de pragmatische manier van samenwerken tussen zijn bedrijf en EKB. “Iedereen weet elkaar te vinden en doet waar hij goed in is. Elk gezamenlijk project wordt heel pragmatisch opgepakt.”

Van de Wiel, inmiddels 15 jaar werkzaam bij Bosch Rexroth, weet dat die samenwerking zo’n 25 jaar geleden is ontstaan toen zij besturingspanelen voor scheepsliften nodig hadden. Bosch Rexroth kwam toen terecht bij AVO Techniek in Someren, dat in 2008 werd overgenomen door EKB. Ook toen al was er sprake van korte communicatielijnen en een samenwerking op basis van persoonlijke relaties.

“Aan mij de taak om alle kikkers in de kruiwagen te houden”

Dit heeft zich in de loop van de jaren alleen maar verder uitgebreid. “Iedereen praat met iedereen en weet elkaar te vinden.”, aldus Van de Wiel. “Aan mij de taak om alle kikkers in de kruiwagen te houden.”

Bosch Rexroth is een componenten-leverancier (“met hele goede componenten”, volgens Van de Wiel), maar heeft wel een partij nodig om deze componenten te vertalen naar de markt en om ze tot leven te wekken in applicaties. EKB is die partij. Van de Wiel: “Wanneer wij als componentenleverancier zelf losse dozen gaan leveren, dan komen we nooit

tot de projecten die we nu samen doen. We gebruiken de kennis van EKB om handen en voeten te geven aan onze componenten.” De focus bij die gezamenlijke projecten ligt vooral op het gebied van electrical drives & control, wat goed aansluit bij de motion oplossingen die vanuit EKB Someren worden aangeboden.

Naar de toekomst toe ziet Van de Wiel een nog intensievere samenwerking. “We zijn ons samen aan het oriënteren op een aantal nieuwe markten, zoals energietransitie. EKB is altijd bereid om mee te lopen in nieuwe ontwikkelingen, dat maakt het een belangrijke partner voor ons.” Verder staat er ook een hernieuwde partnerovereenkomst op stapel.

EKB is altijd bereid om mee te lopen in nieuwe ontwikkelingen

Van de Wiel vertelt: “Onze solution partners worden steeds belangrijker voor ons. In de nieuwe partnerovereenkomst maken we duidelijke afspraken over onze gezamenlijke toekomst.” Want dat die gezamenlijke toekomst er is, daar is geen twijfel over!



Bosch Rexroth is een toonaangevend specialist in aandrijf- en besturings-techniek met 65 jaar ervaring in nationale en internationale markten.
www.boschrexroth.com

Samenwerken blijft mensenwerk

Wanneer hen gevraagd wordt naar hun ervaringen met EKB, komen meteen allerlei herinneringen naar boven. Aan het woord zijn Walter van Aken, Managing Director van Phoenix Contact B.V., en Gerrit Grolleman, Business Area Manager. Beiden hebben in hun huidige en vorige functies veel contact gehad met EKB en blikken graag terug (en vooruit!) op de samenwerking.

“Wat ik prettig vind, is dat er een mooie vertrouwensrelatie bestaat tussen beide partners, die nog nooit geschonden is. Je weet van elkaar waar je aan toe bent.”, aldus Walter van Aken die alweer 7 jaar bij Phoenix Contact B.V. zijn positie bekleedt. De afgelopen 35 jaar kwam hij in verschillende functies bij verschillende bedrijven regelmatig in contact met EKB. Hij heeft goede herinneringen aan de gezamenlijk behaalde successen, waarbij in elkaars verlengde werken het motto was en blijft. “Derhalve kijk ik uit naar het volgende lustrum waarbij we wederom samen kunnen terugkijken op mooie behaalde resultaten.”

Gerrit Grolleman, sinds 2002 werkzaam bij Phoenix Contact B.V., deelt deze herinneringen. “Onze onderhandelingen konden er soms heftig aan toe gaan, maar werden stevast afgesloten met een kwinkslag. Daarna was er dan weer tijd om stoom af te blazen.” Ook hij noemt het onderling vertrouwen de belangrijkste basis voor de jarenlange samenwerking. Met de komst van partnership agreements is deze samenwerking in de loop van de jaren geprofessionaliseerd en ook een stukje zakelijker geworden, maar in het samen projecten doen is niets veranderd. Van Aken: “Het blijft mensenwerk, ik ben blij dat die

persoonlijke factor er nog steeds is.” Phoenix Contact is van oudsher dé leverancier voor innovatieve industriële aansluittechniek voor zowel elektronica- als voor elektrotechnische installaties & voor elektrotechnische producten in schakelkasten, maar is daarnaast steeds meer actief op het gebied van “industrial automation.” Met de ontwikkeling van hun platform PLCnext Technology, op basis van open source en daarmee een “gamechanger” in de automatiseringswereld, heeft het bedrijf een belangrijke stap gezet. Van Aken: “Op dit gebied kunnen we met EKB samen nog veel bereiken. Het is namelijk een utopie om te denken dat je als bedrijf alles alleen kunt.

Industrie 4.0 bestaat uit allemaal kleine “eilandjes”, die met elkaar moeten kunnen samenwerken.” Grolleman beaamt dit: “Je kunt je niet meer onderscheiden door alleen het bouwen van een paneel of het leveren van een product. De toegevoegde waarde ligt op een hoger level.” Feit is dat de wereld steeds digitaler wordt. De oude, gesloten besturingswereld wordt steeds meer een open wereld. “Als leverancier kunnen en willen we niet zonder partners die onze artikelen met ons in de markt te zetten. Je moet het echt samen doen.”, besluit Van Aken.



Phoenix Contact levert wereldwijd componenten voor schakelkasten, van innovatieve industriële aansluittechniek tot besturingstechniek.
www.phoenixcontact.com

Twee weten meer dan één

Als accountmanager bij Rittal heeft Richard Tenhagen uiteraard veel contact met het Hoofd Inkoop van EKB, Gino van der Spree. Maar wie denkt dat die gesprekken voornamelijk over inkoop gaan, heeft het mis! “We filosoferen veel over processen, hoe kunnen we beter, efficiënter en competitiever worden.”

Richard Tenhagen werkt al ruim 20 jaar bij Rittal, waarvan de laatste 12 jaar als accountmanager Landelijke Installatie-bedrijven. In die hoedanigheid komt hij veel over de vloer bij de verschillende vestigingen van EKB. “Ik kom graag bij EKB. Het is mooi om te zien dat de contacten tussen onze bedrijven heel breed in de organisatie plaatsvinden, zoals inkoop, werkvoorbereiding en engineering.”, aldus Tenhagen.

Al sinds begin jaren '80 is er een samenwerking tussen EKB en Rittal (destijds nog Cito Benelux). Volgens Tenhagen ligt de kracht van de samenwerking vooral in het feit dat beide bedrijven kwaliteit hoog in het vaandel hebben staan, een goede kennis van de markt hebben en een goede reputatie hebben.

Er is altijd het gevoel: ‘hier komen we samen uit.’

Daarnaast is het ook een kwestie van vertrouwen. “Natuurlijk lopen we ook wel eens tegen dingen aan die niet helemaal lekker lopen. Maar de kunst is hoe je dit samen oplost. Er is altijd het gevoel: ‘hier komen we samen uit.’”

Door de toenemende digitalisering in de maakindustrie ontwikkelt de samenwerking zich ook naar een ander niveau. Beide bedrijven zijn zich ervan bewust dat ze nu bij deze ontwikkeling aan moeten haken.

Ondanks de focus op digitalisering wordt het menselijk aspect niet uit het oog verloren

Tenhagen: “Doe je dit niet, dan overleef je het niet. We zullen slimmer en competitiever moeten gaan werken.” De eerste stap is al gezet door het digitaliseren van de bestelprocessen. Een volgende stap is de digitalisering van engineeringsprocessen. Hierover vindt intensief contact plaats tussen beide organisaties. “We praten veel over hoe we processen kunnen optimaliseren. Dit pakken we echt samen op, twee weten immers meer dan één.” Ondanks de focus op digitalisering wordt het menselijk aspect niet uit het oog verloren, volgens Tenhagen. “Uiteindelijk maken de mensen toch het verschil.”



Rittal is een internationale leverancier op het gebied van kastsystemen, stroomverdeling, klimatisering en IT-infrastructuur.
www.rittal.com

Siemens Solution Partnerschap: vol vertrouwen de toekomst tegemoet

Al sinds jaar en dag is Siemens één van de belangrijkste leveranciers voor EKB. Dit begon al in de tijd van de groothandel, maar is na de verzelfstandiging van EKB uitgegroeid tot een hecht partnerschap. Patrick Koene, Hoofd Area Sales & Partner Management en Albert Visser, Solution Partner Manager bij Siemens, over hoe deze samenwerking is ontstaan, en vooral ook hoe zij de gezamenlijke toekomst zien.

“Mijn eerste kennismaking met EKB gaat zeker 25 jaar terug,” aldus Patrick Koene. Dit was toen EKB nog onderdeel was van Electro Automatisering (EA), de elektrotechnische groothandel. Nadat EA in 2002 was overgenomen door Solar, intensiverde de samenwerking tussen beide partijen. Rond diezelfde periode begon Siemens met het Solution Partner programma, waar EKB zich als één van de eerste partners bij aansloot. Volgens Koene was dit, door de goede verstandhouding die in het verleden was opgebouwd, een logische stap. “Vanaf het eerste uur was er een uitstekende samenwerking tussen Siemens en EKB en deze heeft zich in de loop van de jaren alleen maar verder uitgebreid.”

Rond 2010 werd het partnerschap naar een professioneler niveau getild. Koene: “Solution partners kregen toen een aparte status binnen Siemens en kregen een key accountmanager toegewezen.” Hij was zelf één van de eersten die deze rol vervulde. Door deze stap ging de samenwerking veel verder dan alleen ad-hoc zaken. Er werden meer gesprekken gevoerd over visie en strategie en of deze bij elkaar aansluiten. Een ander speerpunt van het Solution Partner Programma is het delen van kennis, aldus Koene. “De medewerkers van EKB worden regelmatig getraind, getoetst en gecertificeerd. Daarmee heeft het Partner Programma echt een toegevoegde waarde naar onze gemeenschappelijke klant toe.” Wanneer hem gevraagd wordt, waar de kracht

van de samenwerking ligt, dan is dat onderling vertrouwen. “Als je al zo lang samenwerkt, is er zeker sprake van vertrouwen.” Maar ook communicatie en transparantie zijn belangrijk, net als kennis en kunde, en focus en visie.

Beide heren verwachten dat de samenwerking zich ook de komende jaren verder zal ontwikkelen en zal aanpassen aan de veranderende markt. Albert Visser: “Onze samenwerking is altijd heel erg gericht geweest op 3 grote pijlers: automatisering, aandrijftechniek en kastenbouw. We staan nu echter aan de vooravond van een vierde industriële revolutie, waarbij digitalisering een steeds grotere rol gaat spelen.” Hierdoor ontstaan nieuwe mogelijkheden bij klanten, maar dit vraagt ook om de nodige veranderingen in de manier waarop beide bedrijven (samen) werken. “We moeten dingen op een andere manier gaan doen en de manier veranderen waarop we succesvol zijn,” volgens Visser. Dit betekent ook verandering van de producten en systemen waarmee je succesvol bent. “Als je doet wat je deed, dan krijg je wat je kreeg. We moeten binnen Siemens deze verandering door maken, en dat geldt ook voor onze partners.”

De focus van het partnerschap zal de komende jaren dus vooral liggen op het maken van deze digitale transitie. Dit is een flinke opgave, maar Visser is ervan overtuigd dat beide partners dit samen tot een succes kunnen maken.

Solution
Partner

Automation
Drives

SIEMENS

Siemens ontwikkelt innovaties die de samenleving verder brengen, met focus op elektrificatie, automatisering en digitalisering.
www.siemens.com

Vision Inspection Automation van Neurala

Met ingang van 1 januari 2021 is EKB een samenwerking aangegaan met Vision AI (Artificial Intelligence) software leverancier Neurala uit de Verenigde Staten. EKB levert al een aantal jaar Machine Vision maatwerk oplossingen vanuit zijn vestigingen in Haaksbergen en Houten. Door deze samenwerking biedt EKB nu een gebruikersvriendelijke omgeving voor de realisatie van kwaliteitsinspecties voor industriële processen.

De software van Neurala werkt op basis van Artificial intelligence (Deep Learning) en richt zich voornamelijk op kwaliteitsinspecties met goed- en afkeur toepassingen (PASS/FAIL). Het is inzetbaar in elk productieproces waarbij tussentijdse en/of eindcontrole gewenst is en waar men deze inspectie wenst te automatiseren.

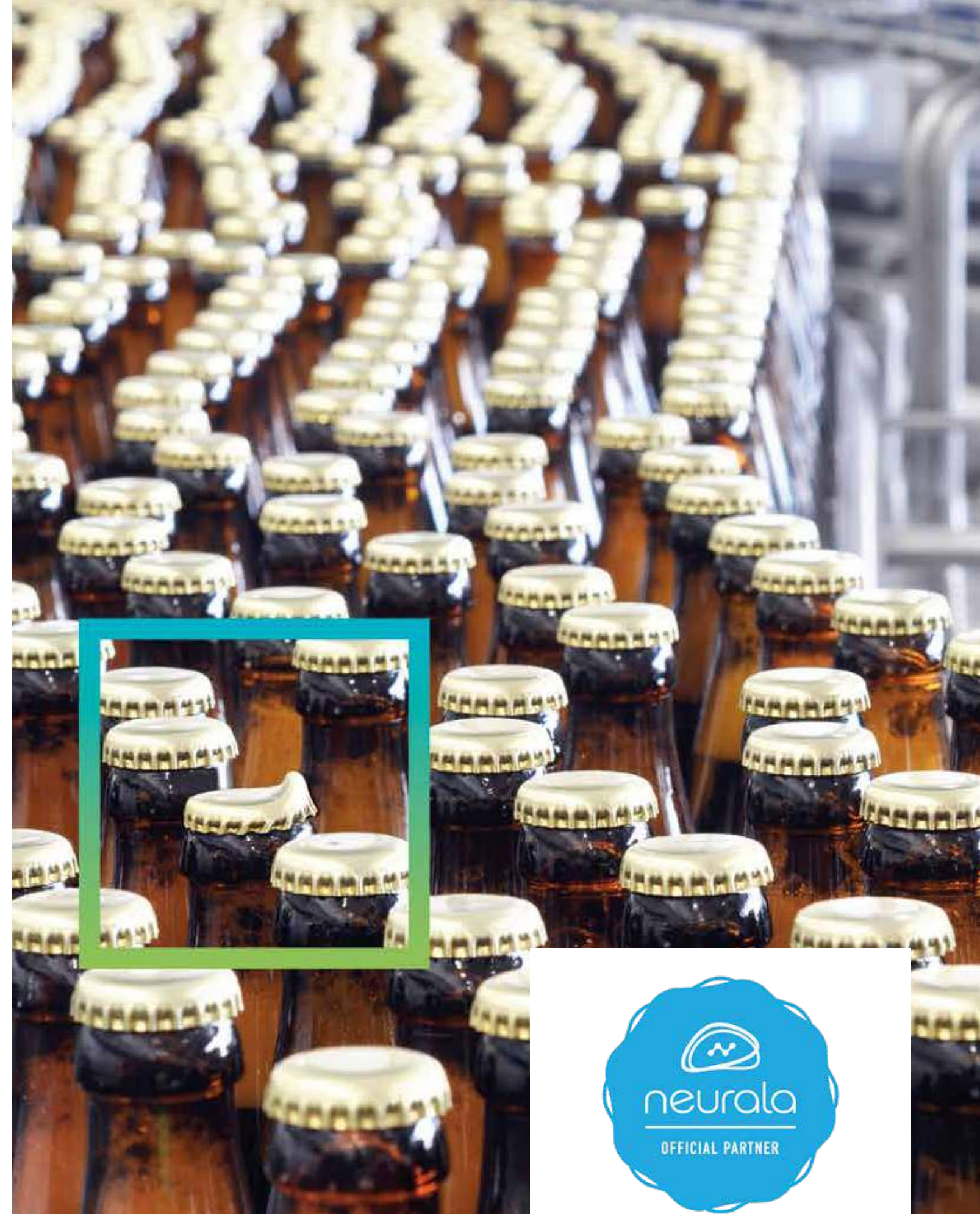
De softwareomgeving is zeer gebruiksvriendelijk en ook de software integratie is met een "paar muislikken" te realiseren. Lokaal of via de Cloud omgeving kan de gebruiker nieuwe samples toevoegen en het AI netwerk (her)trainen. De gebruiker kan zelf aangeven op welke opname een goed product en op welke opname een afkeur product te zien is.

"De dienstverlening van beide partijen vult elkaar goed aan"

De software zal vervolgens zelf het best passende AI netwerk inzetten en instellen om tot een optimale classificatie te komen. De resultaten worden via PLC I/O en Modbus TCP naar de besturing gecommuniceerd.

"De dienstverlening van beide partijen vult elkaar goed aan", aldus Robbert Niemans, project manager Vision bij EKB. "EKB is specialist op het gebied van het Machine Vision systeem ontwerp om de juiste opnamen te maken en zorgt voor de juiste camera, lens en belichting in de best mogelijke opstelling."

Naast de maatwerkoplossingen op het gebied van Machine Vision, biedt deze software een goede aanvulling om relatief snel en eenvoudig Deep Learning toe te passen. Ook met AI blijft het noodzakelijk dat de informatie (contrast) op een goede manier in beeld wordt gebracht."



Meer informatie: www.neurala.com

Ontwikkelingen in de techniek

In de afgelopen 50 jaar is EKB zich steeds blijven ontwikkelen om nieuwe, innovatieve oplossingen aan te kunnen bieden aan haar klanten. In een halve eeuw tijd zijn er heel wat verschillende technieken voorbij gekomen. Technieken die ooit hypermodern waren, zijn vaak na een aantal jaar alweer hopeloos verouderd. Daarom staat innoveren, ook na 50 jaar, nog steeds hoog in het vaandel bij EKB. We nemen u mee in een aantal oplossingen die van groot belang zijn geweest in de geschiedenis en groei van EKB!



MCC's

Al sinds 1973 bouwen wij onder licentie Motor Control Centers (MCC's). Wij zijn begonnen met het fabricaat Domino wat eind jaren tachtig enkele modificaties heeft ondergaan en verder is gegaan onder de naam Tabula, wat nog steeds de huidige naam is. Wij bouwen dus al bijna sinds het ontstaan van EKB MCC's en hebben een aantal trouwe klanten waar wij dit product met succes hebben toegepast en nog steeds toepassen. Dit zijn voornamelijk eindgebruikers in de industrie. Het product Tabula is een gecompartmenteerd systeem dat modulair wordt opgebouwd. Het is zowel als vaste als uitbrekbare uitvoering te maken en voldoet aan de huidige laagspanningsnormen. Het is een product waar wij met recht trots op zijn.



Panelenbouw

De letters EKB staan voor Electro Kastenbouw. De elektrotechnische groothandel Electro Automatisering kreeg steeds vaker de vraag van klanten om de elektrotechnische componenten niet alleen te leveren, maar ook samen te bouwen. Daar ligt de oorsprong van EKB. Bedrijfskleding was er niet en de hulpmiddelen om "veilig" te werken waren beperkt tot wat vaten, pallets en kratjes. Transport ging op rolletjes (steigerbuis).

Op basis van elektrische schema's en inzicht van de chef werkplaats en bedradingsmonteur werd van de tekeningen een paneel gebouwd. Tegenwoordig heeft EKB drie professionele paneelbouwafdelingen in Nederland, en worden de panelen op basis van EPlan 2.9 ontworpen en gebouwd volgens alle geldende normen en richtlijnen (ook UL).



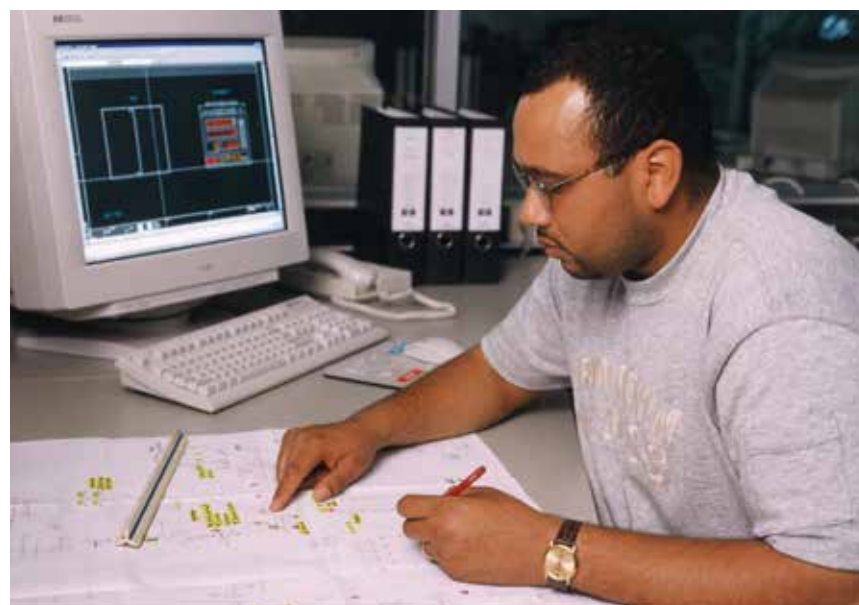
Lessenaars

Vanaf eind jaren tachtig heeft EKB in samenwerking met een meubelmaker in Beverwijk bedieningslessenaars vervaardigd. Deze lessenaars werden uitgerust met beveiligings- en bewakingsystemen en werden geleverd aan verschillende overheidsinstanties, zoals banken en gevangenissen, maar ook aan bijvoorbeeld musea. EKB heeft in die tijd ook een eigen gebouwbeheerssoftware ontwikkeld onder de naam IBS. Er zijn klanten waar dit 30 jaar oude systeem nog steeds draait!



Hardware engineering

De 2ba database met actuele leveranciersinformatie, Beefinity artikeldatabase, Typical Manager voor het genereren, EPLAN 2.9 voor de e-schema's, ProPanel voor de 3D layout tekeningen en tenslotte ons ERP systeem, alles met elkaar verbonden om het traject van engineering tot en met het bestellen van materialen en de productie zo efficiënt mogelijk te laten verlopen. Ook onze kastbewerkingsmachines worden direct vanuit onze systemen aangestuurd. Van ontwerp tot en met het testen van de panelen, het is volledig gedigitaliseerd. Hoe anders was dat zo'n 40 jaar terug. De eerste stappen op het gebied van electrical engineering bij EKB zijn gezet op de tekentafel. Eind jaren 80 kwamen de eerste CAE (Computer Added Engineering) systemen. Electrocad 1, draaiend onder DOS, maar wel al met kruisverwijzingen en bladverwijzing. Altijd een strijd wie er achter het hypermoderne systeem mocht werken. De kast lay-out werd gewoon nog in de werkplaats bepaald.



Industriële Automatisering

De eerste PLC besturingen zijn, hoe kan het ook anders, gemaakt in een Siemens S5. Met het PG685 programmeerapparaat werd daar een programma voor gemaakt. Al heel snel na de start met PLC programmeren werd de stap gezet naar de combinatie met PC's. Door een deel van de applicatie onder te brengen in een 19" DOS PC met wel 10MB harde schijf ontstonden vooruitstrevende besturingen. Tijden waarin het geheugen van de PLC een ernstige bottle neck vormde. Altijd de uitdaging om zo efficiënt mogelijk te programmeren om alles nog op de E-prom te krijgen. En dan in één keer goed, "want even snel een nieuwe E-prom schieten was er niet bij." Normen, richtlijnen en standaarden als ISA, IEC en PackML die nu de basis vormen voor elke automatiseringsproject, waren er nog niet.

2020

Project:Data-analyse
met EMI-OEE**Klant:**

Concorp

Locatie:

Oisterwijk

Concorp is een Nederlands familiebedrijf in de zoetwarenbranche en vertegenwoordigt verschillende bekende snoepmerken.
www.concorp.nl

Betrouwbare data-analyse met EMI-OEE

In de nationale en internationale zoetwarenmarkt is Concorp, met het hoofdkantoor in het Brabantse Oisterwijk, een bekende en gerespecteerde speler. Met sterke merken, opvallende en smaakvolle concepten onderscheidt Concorp zich nadrukkelijk ten opzichte van andere zoetwarenspecialisten.



EMI staat voor EKB Manufacturing Intelligence en is een door EKB in eigen beheer ontwikkelde MES oplossing, die real time structurele informatie uit machines en productielijnen verzamelt en beschikbaar maakt en visualiseert op een web-based platform. Automatisch en handmatig verzamelde gegevens worden in een centrale database opgeslagen en via een door EKB ontwikkelde webomgeving gevisualiseerd. Juist hiermee onderscheidt EMI zich van standaard MES oplossingen die op visualisatievlak vaak behoorlijk tekortschieten. De snelheid, directheid en duidelijkheid waarmee EMI gebruikers voorziet van cruciale productie informatie maakt EMI tot een van de krachtigste MES-oplossingen van dit moment waarmee de basis wordt gelegd voor een structurele OEE-verbetering van productie organisaties.

Verbetering en digitalisering van het productieproces zijn belangrijke speerpunten in het beleid van Concorp. Een essentieel onderdeel hiervan is de implementatie van een nieuwe OEE-tool. In het begintraject zijn een aantal partijen benaderd om een voorstel uit te werken. De EMI-OEE oplossing van EKB voldeed het meest aan de behoefte van Concorp. Daarnaast was de ruime ervaring van EKB om data vanuit de PLC-laag naar een bovenliggend systeem te ontsluiten een extra toegevoegde waarde.

Door een prima samenwerking tussen de verschillende vestigingen van EKB werd in no-time de pilot van de OEE tool op basis van EMI gerealiseerd. Na deze pilot zal de EMI-OEE tool verder uitgerold worden op de overige lijnen op de productielocaties in Waddinxveen en IJsselstein. De implementatie is vloeiend verlopen en de tool wordt als gebruikersvriendelijk en overzichtelijk ervaren door de gebruikers. Bart Post, Plant Manager bij Concorp: "We meten nu de beschikbaarheid en prestatie van onze machines op een betrouwbare manier en kunnen betere analyses doen van orders, artikelen en manuren."



2019

Project:
Automatisch
produceren
van deuren

Klant:
Van Vuuren

Locatie:
Grou

Van Vuuren is
toonaangevend
leverancier van
binnendeuren in
de Nederlandse
utiliteitsbouw.
www.vanvuuren.nl

Volledig automatisch produceren van deuren

Van Vuuren, gevestigd in het Friese Grou, is sinds jaar en dag toonaangevend leverancier van binnendeuren in de utiliteitsbouw. Met de focus op flexibiliteit, snelheid en leverbetrouwbaarheid levert het bedrijf een kwalitatief, duurzaam en hoogwaardig product. Van Vuuren heeft als doelstelling om door te groeien naar een productie van 125.000 deuren per jaar.



Om onderscheidend te blijven in de markt wil men bovendien de huidige levertijd reduceren van 6 naar 3 weken met daarnaast een spoedconcept van 3 werkdagen. Er zijn gesprekken geweest met bestaande leveranciers over een volledig geautomatiseerd productieproces. Geen van deze partijen kon volledig aan de wens van Van Vuuren voldoen. Vanuit het verleden werd er door Van Vuuren reeds samengewerkt met IJssel Technologie op het gebied van lean-trajecten. Vanuit deze contacten zijn de gesprekken gestart over het traject om een volledig geautomatiseerde deuren productielijn te engineeren en deze turn-key op te leveren.

Na de fase van het bepalen van de requirements is besloten om het project in een partnership gedachte uit te gaan voeren met IJssel Technologie en zo voor Van Vuuren tot het beste resultaat te komen. IJssel Technologie heeft vervolgens EKB benaderd om in deze partnership gedachte support te leveren op het gebied van hardware engineering en de levering van panelen voor energieverdeling en van de besturingspanelen.

In de beginfase zijn een aantal gesprekken gevoerd om te kijken hoe EKB IJssel Technologie kon ondersteunen. Al snel kwam naar voren dat er sprake was van een grote herhaling van machine onderdelen, daarnaast was er ook een herhaling in type sensoren, actuatoren en motor aansturingen. Omdat EKB al ruime ervaring met data engineering heeft, was de conclusie dan ook snel gemaakt om dit project met behulp van data engineering uit te gaan voeren. Met behulp van het EEC One pakket van Eplan zijn de hardware engineeringactiviteiten geautomatiseerd.

Aan de voorkant is meer tijd geïnvesteerd om een juiste structuur neer te zetten, die volledig vanuit de machine bekeken is opgezet. Deze Tag lijst heeft als basis gediend om de engineeringactiviteiten te kunnen automatiseren. In samenwerking met IJssel Technologie zijn de toegeleverde macro's (stukjes schema) door EKB intelligent gemaakt door het toevoegen van variabelen en een waardeset met daarin

de bijbehorende artikelen. Door gebruik te maken van de Tag lijst konden de regels voor het automatisch genereren van de schema's snel worden geschreven. Deze opzet resulteert in kwaliteit en tijdwinst in de uitwerking van het tekeningen pakket en de intelligentie zorgt voor een makkelijke beheersbaarheid (bijvoorbeeld makkelijk wijzigingen doorvoeren). In totaal zijn er door EKB 15 besturingskasten, 1 MCC en 5 onderverdelers gebouwd en op locatie bekabeld en aangesloten op de componenten in de lijn. Totaal zitten er ongeveer 200 motoren, 80 servo motoren, 800 veld instrumenten en 40 frequentie regelaars in de gehele assemblage lijn. Wat betreft besturing is voor de discrete safety een Pilz PSS4000 systeem ingezet. Alle motion safety gaat via de Parker Automation Controller (PAC). Deze PAC's servocontrollers doen alle gecontroleerde servobewegingen. Denk hierbij aan Pick & Place, aanslagen, positioneren en zagen en daarnaast wat specifieke functionaliteit zoals een XYZ frees en een XYZ nietmachine.

EKB heeft IJssel Technologie support geboden bij het programmeren van de PAC-modules. Alle discrete IO en 'transport' zit op een Siemens S7. Deze fungeert als een IO gateway, hij verwerkt alle IO signalen en doet bewaking van sensoren en hardware. Dan hangt dit alles onder de Uptime Control besturing van IJssel Technologie. Deze besturing voert de regie over alle onderliggende onderdelen. In alle lagen wordt gewerkt volgens de PackML standaard. Dit maakt het eenduidig voor een operator/ontwikkelaar om uit te breiden en aanpassingen uit te voeren.

De aanpak om gezamenlijk op basis van vertrouwen samen te werken heeft zijn vruchten afgeworpen. Inmiddels zijn alle afzonderlijke machine onderdelen en de gehele samengestelde lijn getest en worden er volledig automatisch deuren geproduceerd. Met recht kan gezegd worden dat er een unieke volledig automatische lijn in Grou staat waarmee Van Vuuren een grote stap heeft gezet in het onderscheidend vermogen naar de toekomst toe.

2018

Project:

Recycling met behulp van Machine Vision

Klant:

Reukema

Locatie:

Harderwijk

Reukema is op dit moment marktleider op het gebied van recycling van non-ferro metalen.

www.reukema.com

Recycling met behulp van Machine Vision

Reukema is op dit moment marktleider op het gebied van recycling van non-ferro metalen (niet ijzerhoudend, zoals koper, lood en aluminium) in Nederland en een belangrijke speler op het internationale toneel. Het bedrijf is gevestigd in Harderwijk en vanuit deze strategische logistieke locatie verzamelt het non-ferro metaalschroot bij lokale inzamelaars in de Benelux, Duitsland en Frankrijk en verkoopt dit vervolgens aan verwerkers en smelterijen, voornamelijk in Europa, China, India, Pakistan en Korea.



Reukema streeft ernaar om één van de meest duurzame bedrijven in de markt te zijn. Hiervoor is het bedrijf enkele jaren geleden een samenwerking aangegaan met de TU-Delft en een aantal andere partners, waaronder EKB, om het sorteren van de verschillende recycle materiaalstromen verregaand te automatiseren. Het doel is om materialen zo zuiver mogelijk te sorteren. Dit betekent niet alleen het scheiden van verschillende soorten metalen, maar ook het sorteren van specifieke metalen op gradatie en kwaliteit. Hiervoor zijn verschillende slimme sensoren nodig met een centrale verwerking en besturing. In de eerste testopstelling was er nog geen centraal systeem om alle data, die door deze sensoren worden uitgegeven, te verzamelen, synchroniseren en om hier conclusies uit te trekken.

Juist hier is de ervaring en expertise van EKB als system integrator helemaal op zijn plek. Sinds 2018 zet EKB zijn kennis in op het gebied van Machine Vision, User interfaces en PLC besturingen om Reukema te bedienen met de technologie die hiervoor nodig is. Op 4 productielijnen is een inspectie station gecreëerd om ongewenste componenten in de materiaalstroom te detecteren. Hiermee kan Reukema zijn doelen behalen op het gebied van het sorteren van non-ferro metalen in capaciteit en duurzaamheid. Om dit te realiseren werkt EKB samen met verschillende partijen zoals machine bouwers, sensor leveranciers en de TU-Delft.

Op dit moment werkt EKB samen met Reukema aan een proof-of-concept sorteersysteem voor aluminium. Het bestaande systeem is hiervoor uitgebreid met verschillende sensoren om precies te kunnen bepalen welke kwaliteit en gradatie het aluminium heeft. De complexiteit van het systeem zit vooral in de hoge snelheid en grotere capaciteit (meer kilo's per uur).

Het doel is om met behulp van de nieuwste sensor- en beeldverwerking technologieën de output van de materiaalstroom nog zuiverder te krijgen. Grootste uitdaging hierbij is om alle data gesynchroniseerd te kunnen verwerken, dus wat is er op welk moment voorbij gekomen voor welke sensor, zodat je op basis hiervan de kwaliteit en gradatie van het materiaal kunt bepalen.

2018

Project:

De zuivelfabriek
Hochwald Foods
Nederland

Klant:

Hochwald Foods

Locatie:

Bolsward

Hochwald is een coöperatieve onderneming uit Duitsland die hoogwaardige levensmiddelen van melk produceert.
www.hochwald.de/nl

De zuivelfabriek Hochwald Foods Nederland

Bolsward stond vroeger bekend als de zuivelstad met een zuivelschool en drie zuivelfabrieken. Hiervan is alleen nog de zuivelfabriek Hochwald Foods Nederland over. In vergelijking met het 50- jarig bestaan van EKB heeft deze fabriek een nog iets langere geschiedenis.



De zuivelfabriek begon in 1894 onder de naam Hollandia. In 1929 werd Hollandia gefuseerd met het Zwitserse Nestlé en werd in 1971 volledig overgenomen door dit bedrijf. De Duitse zuivelcoöperatie Hochwald heeft in 2006 de fabriek in Bolsward overgenomen van Nestlé. Tegenwoordig wordt in Bolsward vooral gesuikerde condensmelk en koffiemelk geproduceerd.

De start van de samenwerking met EKB gaat terug naar de jaren '80 toen de fabriek volledig onder de naam Nestlé Bolsward opereerde. Tijdens de overname door Hochwald is EKB als vanzelfsprekend gebleven als partner op het gebied van industriële automatisering. In de loop der jaren heeft EKB veel migratie- en optimalisatie projecten uitgevoerd in zowel de melk- als in de blikfabriek, waarbij het volledige dienstenpakket van EKB werd ingezet. Hierbij valt te denken aan hard- en software engineering, paneelbouw, installatiewerk en inbedrijfstellen op locatie.

De laatste jaren is er fors geïnvesteerd in de fabriek. Het bestaande bedrijfsterrein is flink op de schop gegaan en zelfs uitgebreid met 1 ½ hectare. De blikverwerking is uitgebreid, de RTD-lijnen zijn opnieuw ontworpen, er is een nieuwe verpakkinglijn in bedrijf genomen en de productie van gecondenseerde melk van Bärenmarke (koffiemelk in glas) is naar Bolsward verplaatst. Deze lijn is afkomstig uit een bestaande Hochwald fabriek in Weiding, Duitsland.

Voor de verhuizing van de glaslijn naar Bolsward heeft Hochwald EKB gevraagd te ondersteunen. EKB is begonnen met bekabelwerkzaamheden in het vullokaal die verlengd moest worden om extra ruimte te creëren voor de nieuwe glaslijn. Omdat de bestaande energievoorziening niet meer toereikend was, heeft EKB hiervoor twee nieuwe energie verdeelinrichtingen gebouwd en op locatie geplaatst. Onder regie van EKB is samen met een partner het installatiewerk voor de glaslijn uitgevoerd. Dit houdt in het aanleggen en afmonteren van RVS kabeltracé, voedings- en motorkabels en netwerk conform de industriële HyCare methode.

Toen de bestaande en nieuwe machinedelen in de productiehallen werden opgesteld in Bolsward, bleek dat de transportbaan korter was dan de oorspronkelijke situatie in Duitsland waardoor de start- en stoppunten niet meer klopten. EKB heeft vervolgens de opdracht gekregen om de gehele baanbesturing opnieuw te engineeren. Hiervoor heeft EKB deels nieuwe baanbesturingskasten gebouwd, de software opnieuw ontwikkeld en de lijn in bedrijf gesteld.

Het gehele project had een zeer uitdagende planning met een doorlooptijd van 3 maanden waarbij de flexibiliteit van EKB goed naar voren is gekomen, alsmede de samenwerking tussen de vestigingen Drachten en Beverwijk. Ondanks deze krappe doorlooptijd is het project binnen de planning en naar tevredenheid van Hochwald afgerond.



Jef Tuinder
Senior Software Engineer

Ik weet nog als de dag van gisteren hoe ik door Adrie van Schie in Beverwijk werd aangenomen. EKB had toen een vestiging in Beverwijk vlak bij het huidige pand. In dit gebouw huisde ook het moederbedrijf Electro Automatisering. Naar mijn beste weten werkten er toen niet veel meer dan 20 mensen bij EKB.

Als broekie van 23, die niet veel gestudeerd had, kwam ik op de afdeling waar een man of vier de elektrische schema's tekenden. Getekend werd aan een tekentafel op transparanten die met een lichtdrukker op papier waren te kopiëren. Met speciale inktpenningen, malletjes en tussenschrijvers werden de tekeningen op A3 formaat gemaakt. De enige computers die EKB toen rijk was waren de Apple machine van de administratie en een Siemens PLC programmeer apparaat. Al gauw deed de PC zijn intrede en gaandeweg gingen we die gebruiken voor administratie, tekenwerk en software. De nieuwe computertechnieken brachten in rap tempo een enorme vooruitgang in de besturing van machines en processen. Steeds meer werd er mogelijk en de eisen voor flexibiliteit, betrouwbaarheid en veiligheid namen een vlucht.

Na al die jaren bouwen we nog steeds panelen in Beverwijk, en ook in Drachten en Someren. We hebben een 24/7 service afdeling en specialisten op allerlei automatiseringsgebied. Het bedrijf telt nu 200 medewerkers en ik ben er ook nog steeds, iets om trots op te zijn!

“Wat gaat de tijd toch snel!”

Froukje Zeldenrust
Software engineer

EKB mag dan wel 50 jaar bestaan, maar ik ben 2 jaar geleden pas binnen komen vallen. Mijn naam is Froukje, de 'jonkie' van het EMI software team en de eigenwijze designer. “Vind je het niet erg om in een team met allemaal mannen te werken?” was de eerste vraag die mij gesteld werd en die ik nooit meer zal vergeten. Nee, dit vond ik zeker niet erg, juist een pre! Ik mag dan wel een vrouw zijn in een wereld waar veel mannen werken, maar ik voel mij hier zeker thuis. Ik kan hier mezelf zijn en me uiten, me verder ontwikkelen en me uitleven met mijn frisse indrukken en ideeën. EKB is een plek waar je een mening kan geven, kansen krijgt en kan creëren.



René Imanse
Senior Bedradingsmonteur

13 september 1976: ik was 16 jaar en ging 's morgens van Beverwijk met de trein naar Amsterdam. Ik was er nog nooit alleen geweest en er ging een hele nieuwe wereld voor mij open.

Elektro Automatisering was gevestigd op de eerste verdieping, Elektro Kastenbouw zat op de begane grond van het pand. Klikrails bestonden toen nog niet, en de kasten zaten vol met relais die per stuk met 2 schroeven moesten worden vastgezet. Soms was je de hele dag bezig met alleen al alles te boren en te tappen en dan vast

te schroeven. Als er dan een vrachtwagen voor het pand stopte om een paneel in te laden, dan stond de hele Warmoesstraat vast.

Na een leuke korte periode in Amsterdam zijn we verhuisd naar het nieuwe pand in Beverwijk en later naar het huidige pand. Ook daar heb ik een mooie tijd beleefd, het werk kon niet op. Er werd veel overgewerkt, vaak tot midden in de nacht en ook in het weekend kwam dat voor. Er werden veel bedienings- en beveiligingslessenaars gebouwd voor gevangenissen en bankgebouwen.

Van 16 naar nu 61, wat is er veel veranderd. Men zegt wel: vroeger was alles beter, maar vroeger moest je het ook allemaal samen met je collega's doen. Als je een goed team hebt en het werk bevalt je, dan kun je het lang volhouden. Na al die jaren met goede en minder goede gebeurtenissen sta ik hier nog en heb het nog steeds naar mijn zin. Morgen weer naar mijn werk, naar EKB. Een mooi bedrijf met een mooie geschiedenis, met een fijne groep mensen.

Henri Antoine Commercieel Manager

In 1979 ben ik begonnen bij Electro Automatisering aan de Esdoornstraat te Leeuwarden. Naast Beverwijk was Leeuwarden de tweede vestiging in Nederland. Ik ben begonnen als magazijnbediende (op papier). We waren toen met vijf man sterk en in de praktijk was ik eigenlijk een allround medewerker. Naast de groothandel begonnen we in die tijd als extra service met paneelbouw, wat direct mijn interesse had. De groei zat er goed in en dus verhuisden we in 1981 naar een nieuwbouwpand aan de Jupiterweg. In die tijd maakte ik de elektro schema's nog aan de tekentafel op transparant calque papier. Ook de kostenberekening ging gewoon op papier, in de meeste gevallen op nacalculatie. Mijn contacten met Electro Kastenbouw Beverwijk werden intensiever.

Ik kreeg vanuit deze vestiging ondersteuning wat betreft het vak paneelbouw, ik ging dan ook diverse keren naar de werkplaats in Beverwijk waar Paul Hoekstra me de kneepjes van het vak leerde. De switch vanuit de relaistechiek met het intreden van de PLC gaf voor mij veel veranderingen. Regelmatig ging ik naar Siemens waar ik getraind werd als Simatic S5 deskundige. De cursussen die ik volgde op het Siemens instituut waren onder andere: basis Step 5, ontwerpen en programmeren in ladder diagram met functie blokken, bedienen en verhelpen van storingen, dit waren voor mij de handvatten om dit verder binnen EKB uit te kunnen rollen.

Met de intrede van de PC voor de administratie en het maken van de calculaties, werd ook de tekentafel vervuld om in E-CAD de elektrotechnische tekeningen te maken. In die tijd waren dat grote veranderingen. Met een Siemens PG 685 programmeerapparaat ging ik naar de klant om de installaties in bedrijf te

stellen. De draagbare PG zoals Siemens die op de markt bracht was in werkelijkheid een loodzwaar apparaat, ik heb deze dan ook vaak vervloekt. Door al deze veranderingen groeiden we in de totaaloplossing richting de klant, wat met een mooi woord turn-key werd genoemd.

Na diverse verbouwingen en uitbreidingen aan het pand op de Jupiterweg, waar we ondertussen onder de naam EKB opereerden, werd op 1 januari 1997 mijn arbeidsovereenkomst omgezet naar de BV Electro Kastenbouw door Adrie van Schie. De groei en de veranderingen gingen in die tijd in een hoog tempo, ik stond aan de basis voor het verder opbouwen van de vestiging in Leeuwarden.

In 2001 zijn we begonnen met de nieuwbouw aan de Ceresweg in Leeuwarden, die in april 2002 feestelijk geopend werd. Ondertussen was ons team in Leeuwarden uitgebreid naar ongeveer 25 man sterk en daarmee in staat de middelgrote projecten voor onze klanten te realiseren.

Mede doordat in 1998 Euro-elektro Systeembouw (ESB) uit Leek is overgenomen, die ondertussen ook opereerde onder de naam EKB, zijn we in 2006 samen verder gegaan in een nieuw pand aan de Fahrenheitlaan te Drachten.

Voor mijzelf was dit een mooi moment om na te denken over mijn rol binnen de vestiging in Drachten en heb ik gekozen om het operationele intern te verruilen naar de verkoop buiten. Deze functie vervul ik tot aan de dag van vandaag nog steeds met heel veel passie en plezier. Realiserend dat bijna 42 jaar een hele periode is uit je leven en daarbij terugdenkend aan alle veranderingen die ik mee heb gemaakt binnen EKB, dan had ik dit niet willen missen.



Paneelbouwer als verlengstuk van machinebouwer

“Om onze machines te kunnen bouwen, hebben we de besturingskasten van EKB nodig.”, vertelt Ivo van Gorp, Coördinator Automatie bij Nedschroef Herentals. “We krijgen een soort kant en klaar pakket aangeleverd door EKB, die onze monteurs vervolgens aansluiten aan onze machines.” Daarnaast verzorgt EKB ook de bedrading. Van Gorp, ooit begonnen als technisch tekenaar en programmeur, is sinds een jaar of 10 coördinator van de afdeling Automatie. Hij tekent nog altijd zelf de elektrische schema's uit in EPlan P8, op basis waarvan EKB de panelen gaat bouwen.

Van Gorp beschouwt EKB als een verlengstuk van zijn afdeling Automatie. “Het is een belangrijke schakel in het hele traject. Wanneer deze weg zou vallen, hebben we een probleem.” Door de lange samenwerking zijn beide bedrijven zo op elkaar ingespeeld, dat ze niet veel informatie hoeven uit te wisselen. “We hebben aan een half woord genoeg. We weten hoe de machine eruit moet komen te zien en wat de eventuele knelpunten kunnen zijn. Deze kunnen we dan op tijd tackelen.”, vult Jos van der Hulst, coördinator Planning & Logistiek bij EKB, aan. Die flexibiliteit om gedurende de bouw van de kasten allerlei aanpassingen te doen, is voor Van Gorp ook een belangrijk pluspunt in de samenwerking.



Nedschroef Herentals
maakt hoogtechnologische
machines voor de
vervaardiging van
bevestigingsmiddelen.

www.nedschroef.com

Nedschroef Herentals (België) maakt hoogtechnologische machines voor de vervaardiging van bevestigingsmiddelen, zoals bouten en moeren, voornamelijk voor de automotive industrie. Het moederbedrijf is gevestigd in Helmond, waar zo'n 35 jaar geleden de eerste contacten werden gelegd met AVO Techniek (later EKB Someren).

De complexiteit van de kasten is de laatste jaren sterk toegenomen. Waren de kasten voorheen maximaal 2 meter breed, tegenwoordig zijn kasten van 5 meter breed geen uitzondering meer. Waar vroeger vooral gewerkt werd met mechanische overbrengingen, bouwt Nedschroef zijn machines nu steeds vaker op basis van servotechnologie. “Om dat te verwerken in een schakelkast, is niet zo evident. Daar is veel kennis voor nodig”, aldus Van Gorp. Een andere ontwikkeling is dat er steeds strengere eisen worden gesteld aan de normering van de machines. Voor de Europese

markt dienen ze te voldoen aan de NEN 60204 normering. Wanneer een machine bestemd is voor de Verenigde Staten of Canada, dient deze UL gecertificeerd te zijn. EKB zorgt ervoor dat de Europese schema's worden omgezet naar UL schema's. “Binnen Nedschroef is er onvoldoende capaciteit om ons in de UL certificering te verdiepen. EKB heeft deze kennis wel in huis en hier doen we dan ook graag een beroep op. Voor ons is een externe partner als EKB een belangrijke aanvulling”, besluit Van Gorp.



Goed partnerschap is met elkaar meedenken en meewerken

In 2014 kreeg SPGPrints opdracht van een producent van biosensoren om een testlijn voor een R&D locatie in Schotland te ontwikkelen. Na een aantal jaar is dit bedrijf overgenomen en werd de testlocatie omgebouwd tot productielocatie voor biosensor test strips. In 2019 ontwikkelde SPGPrints hiervoor een machine waarmee op basis van rotatiezeefdruk de basis van de test strips geprint kunnen worden. Met deze strips kunnen 18 verschillende aandoeningen bij de mens worden gedetecteerd. Door bijvoorbeeld bloed, urine of speeksel op de strip aan te brengen, krijgt de patiënt binnen enkele minuten de uitslag, zonder dat hier een laboratoriumonderzoek voor nodig is (het zogenaamde Point Of Care Testen). Dit vereist het printen van een koolstof- of zilverachtige substantie die kan geleiden. Een bekend voorbeeld is de glucose test strip voor diabetes patiënten, maar de test strips kunnen ook gebruikt worden voor het detecteren van bijvoorbeeld SARS virussen. Toen zich begin 2020 een nieuw SARS-virus aandeed en uitgroeide tot een wereldwijde pandemie, zag de producent kans om deze test strips binnen korte tijd zo aan te passen dat ze ook Covid-19 kunnen detecteren. SPGPrints kreeg direct de opdracht voor 2 nieuwe machines, die straks miljoenen strips per maand moeten gaan produceren. Hank Guitjens: “Het concept



SPGPrints is een wereldwijd toonaangevend bedrijf in de textiel- en grafische printmarkt.

www.spgprints.com

SPGPrints is een wereldwijd toonaangevend bedrijf in de textiel- en grafische printmarkt. Het is gespecialiseerd in het bouwen van rotatiezeefdruksystemen voor o.a. de textielindustrie. Een ander specialisme is label printing en verschillende industriële toepassingen, zoals het bedrukken van bankbiljetten of biosensoren. Als Commercieel Manager is Hank Guitjens verantwoordelijk voor dat laatste vakgebied. Hij vertelt over de intensieve samenwerking tussen SPGPrints en EKB tijdens een bijzonder uitdagend project.

van de nieuwe machines bestaat, net als de oorspronkelijke machine, uit 4 drukposities, ook al zijn er voor het produceren van Covid test strips maar 3 drukposities nodig. Hiermee behoudt de producent de flexibiliteit om, na afloop van de pandemie, weer over te schakelen op de productie van test strips voor één van de andere 18 aandoeningen.” Guitjens verwacht dat test strips straks een belangrijk onderdeel worden van onze samenleving. “Als we op reis gaan, naar de kroeg, een concert, etc. Overal zullen deze strips worden ingezet.”

Guitjens beseft dat, om een dergelijk groot en complex project tot een goed einde te brengen, een aantal sterke partners onmisbaar zijn. EKB is er daar één van. “Wij zijn heel goed in rotatiezeefdruk, maar missen de juiste kennis op het gebied van software ontwikkeling, elektro-schema's en het bouwen van besturingskasten. Voor het drukken van biosensor test strips zijn bijvoorbeeld meerdere lagen inkt nodig. Dan heb je meerdere units nodig, een op- en afwikkeling, een droger, een koelwals, kortom een complete lijn. Wij hebben EKB nodig om al die verschillende onderdelen met elkaar te laten communiceren.” Frank van Gastel, projectmanager/business developer bij EKB, vult

aan: “Wij denken al in een vroeg stadium mee in de ontwikkeling en opbouw van de machines en doorlopen het gehele traject gezamenlijk.” Voor dit project is EKB verantwoordelijk voor de complete software ontwikkeling op het gebied van PLC / Motion control, Human Machine Interface, de gehele electrical engineering, alle paneelbouw en kasten in het veld, bekabeling en de koppeling met sensoren, actuatoren en motoren. Daarnaast zorgt EKB er ook voor dat allerlei data uit de machines wordt gelogd en opgeslagen, zodat de klant op basis hiervan verificaties kan doen en waar nodig kan bijsturen. Samen met SPGPrints verzorgde EKB het inregelen van de servo systemen en het in bedrijf stellen van de machine. Dit was nog een behoorlijke uitdaging, volgens Van Gastel. “Het zijn ontzettend complexe machines. Er komt heel veel kennis qua aandrijf- en regeltechniek en besturingen bij kijken, maar ook het drukken is een vak apart. Dan moet je elkaar goed begrijpen.” Tot slot zijn een aantal medewerkers van EKB mee gereisd met het team van SPGPrints om de eind commissioning bij de klant te verzorgen, die door een goede voorbereiding soepel verliep.

Volgens Guitjens is het niet vanzelfsprekend dat een leverancier meereist naar de eindklant. ►

MOOIE SAMENWERKINGEN // SPGPRINTS

“De flexibiliteit van EKB om de commissioning op locatie te verzorgen, is een belangrijke meerwaarde voor ons.” Een ander belangrijk voordeel is dat alle disciplines, zoals software en electrical engineering, onder één dak zijn vertegenwoordigd. Ook de kennis van EKB op het gebied van de aandrijfsystemen en controllers van Bosch Rexroth wordt enorm door Guitjens en zijn team gewaardeerd. Nog een pluspunt is dat de service afdeling van EKB kan worden ingezet als tweedelijns service voor SPGPrints. “Samengevat maken het meedenken en meewerken door EKB aan onze projecten dat het een geschikte partner voor ons is.”, aldus Guitjens. “De mensen van EKB zijn echt onderdeel van ons team en zijn

gedurende het project ook fysiek aanwezig in onze productiehal. Ik vind dat heel bijzonder.” Dit jaar moeten er nog meerdere machines opgeleverd worden. Door de ervaringen met de eerste machine kunnen iedere keer weer verbeteringen worden doorgevoerd. Guitjens: “In onze samenwerking is er een constante drang naar verbeteringen en hier is ook alle ruimte voor.” Hij voorziet dat het concept van meerdere rotatiezeefdruk units achter elkaar vaker gebruikt gaat worden en dat SPGPrints meer vergelijkbare projecten zal gaan uitvoeren. “Gezien onze gezamenlijke ervaring hierin verwacht ik zeker dat ook EKB hier weer een grote rol in gaat spelen”, besluit Guitjens.



Samen denken in oplossingen

“Eigenlijk werkten we al in een heel vroeg stadium samen aan projecten op het gebied van industriële automatisering.” Aan het woord is Stefan van den Nieuwenhof, algemeen directeur van Sanders Machinebouw in het Brabantse Liempde. De eerste stap van deze samenwerking begon met het bekabelen van zogenaamde hoon machines door toen nog AVO Techniek. Dit zijn machines om buizen, bijvoorbeeld hydraulische cilinders, aan de binnenkant glad te maken (“uithonen”). Een ander gezamenlijk project uit het verleden zijn de zogenaamde melk controller stations, kleine machines om de kwaliteit van melk te controleren. Sanders richt zich in principe op alle industriële markten. “We leveren totaaloplossingen voor de klant, ongeacht in welke branche deze zich beweegt.” Dit varieert van bijvoorbeeld kleine handmatige tools benodigd voor R&D tot complete turn-key oplossingen, waar nodig met robotics en vision systemen.

De kracht van de samenwerking zit volgens Van den Nieuwenhof in het feit dat Sanders en EKB vergelijkbare en gelijkwaardige bedrijven zijn. “Beide bedrijven hebben een platte structuur, zijn zeer toegankelijk en kennen een open en duidelijke communicatie, zowel intern als tussen de bedrijven onderling. We denken in oplossingen en we denken met elkaar mee, dat maakt dat 1 + 1 = 3, een echt partnerschap.” Ludwig de Leeuw, vestigingsmanager van EKB in Someren beaamt dit. “Je merkt dat de mensen die met elkaar samenwerken aan een half woord genoeg hebben, hoe complex een project ook is.” Ook als

een project niet helemaal naar wens verloopt, komen beide partners elkaar op respectvolle wijze tegemoet en zoeken ze gezamenlijk naar een oplossing. Vertrouwen speelt hierbij een grote rol. Van den Nieuwenhof: “Je wilt met elkaar verder en probeert de samenwerking steeds naar een hoger niveau te trekken.” Vooral bij grote en complexe projecten begint de samenwerking al helemaal aan het begin van het traject. De klant legt meestal een simpele vraagstelling neer voor een probleem waar hij een oplossing voor zoekt. Uit het niets moet een speciaal machine worden ontwikkeld, met de daarbij behorende besturing. “Dan heb je een partner hard nodig, om samen naar een functionerende oplossing toe te kunnen groeien”, aldus Van den Nieuwenhof. Een goed voorbeeld hiervan is de ontwikkeling van een machine om kratten te drogen.

Sanders Machinebouw kreeg de vraag van een producent van kunststof kratten, die in supermarkten worden gebruikt om groente en fruit uit te stallen, om een machine te ontwikkelen om de kratten te drogen na het wassen. Na gebruik worden deze kratten verzameld op een centraal punt en gaan ze door een gigantisch wassysteem om al het vuil eruit te wassen. Daarna moeten deze kratten gedroogd worden, omdat achtergebleven restvocht kan zorgen voor beschimmelde producten. Vaak worden producten gedroogd door middel van blaasmachines. Deze verbruiken echter heel veel energie en daarom vroeg de klant nadrukkelijk om na te denken over een andere methode. Daarbij had de klant een aantal meetbare doelstellingen: per uur moeten 3.000 kratten gedroogd worden en het

De start van de samenwerking tussen Sanders Machinebouw en EKB gaat al zeker 40 jaar terug. In die periode hebben beide bedrijven zich op een vergelijkbare manier ontwikkeld en zijn ze ook met elkaar meegegroeid. Na al die jaren is er sprake van een echt partnerschap. Vertrouwen en een goede communicatie liggen aan de basis van dit succesverhaal.



restvochtpercentage moet omlaag van 12 naar 8 gram. Daarnaast de nadrukkelijke wens om de restenergie te regenereren met ongeveer 50%.

Sanders ontwikkelde een machine die de kratten droogt door middel van centrifugeren. EKB was verantwoordelijk voor de machinebesturing en de aandrijvingen voor het centrifugeren met behulp van Bosch motoren. Een Fanuc robot pakt 4 kratten tegelijkertijd op, waarna de kratten met een enorme snelheid gedroogd worden. De kratten versnellen binnen 0,75 seconde van 0 tot 800 toeren en weer terug naar 0 in 0,75 seconde. De energie die opgewekt wordt door het remmen, wordt opgeslagen. Het regenereren van de energie resulteerde in een reductie van 100 kW / uur in de oude situatie naar 5 kW / uur, wat een enorm positief resultaat was. De machine verdient zich daarom enorm snel terug. Daarnaast zijn de restvloeistoffen op de kratten verminderd met 90%. Alle doelstellingen van de klant zijn dus behaald en zelfs overtroffen!

Als het aan beide heren ligt, wordt de samenwerking ook in de komende jaren gecontinueerd en volgen er nog veel mooie gezamenlijke projecten.

Sanders Machinebouw bedenkt en bouwt unieke machines. Variërend van stand alone equipment tot complete systeemintegratie.

www.sandersmachinebouw.nl

Kennispartners zorgen voor plantengroei

Premier Tech Slootweg (voorheen Slootweg Machinefabriek en sinds 2017 onderdeel van Premier Tech) is van oorsprong een echt familiebedrijf. Het werd in 1938 opgericht door de opa van Albert Slootweg, als smederij van landbouwwerktuigen voor de agrarische industrie. Eind jaren '60 werd het bedrijf overgenomen door zijn vader. De handel in machines maakte langzaam plaats voor het leveren van complete oplossingen in de potgrond industrie. Dit begon met het malen van producten, maar niet lang daarna kwam de logische vraag of het bedrijf ook producten kon mengen. Zo kwam het dat ze begin jaren '70 een kleine menginstallatie moesten maken en op zoek waren naar een partij die hiervoor de besturingspanelen kon bouwen. Via Dirk Huisman, destijds werkzaam bij Dalton en later bedrijfsleider bij EKB, legde Slootweg sr. contact met Adrie van Schie, de latere directeur van EKB. "Er was een duidelijke klik tussen die twee. Beide mannen deden vooral zaken op gevoel en op basis van relaties.", aldus Albert Slootweg. Zie hier het begin van een langdurige en succesvolle samenwerking!

Die samenwerking gaat veel verder dan een gewone klant-leverancier relatie. Slootweg: "EKB is onze vaste partner op het gebied van automatisering, software en paneelbouw.



Premier Tech Slootweg is een totaalaanbieder van meng- en verpakkingsinstallaties voor de substraat-, houtverwerkende- en recycling industrie.

www.premiertech.com

Al in het prille begin van EKB ontstond er een innige samenwerking tussen de paneelbouwer en potgrond specialist Premier Tech Slootweg. Albert Slootweg, sales manager bij het gelijknamige bedrijf en kleinzoon van de oprichter, vertelt hoe die samenwerking is ontstaan en hoe de software van EKB een belangrijke rol heeft gespeeld bij de groei van het bedrijf.

Wij hebben wel verstand van machinebouw en het maken van professionele potgrond voor de optimale groei van gewassen. Maar we hebben EKB echt nodig om een totaalpakket aan te kunnen bieden bij onze klanten." De kroon op de samenwerking is de gezamenlijke ontwikkeling van een softwarepakket, Mix Pro. Dit is een specifiek menglijnprogramma, dat Premier Tech Slootweg als standaard software aanbiedt aan zijn eindklanten. Volgens Albert Slootweg is Mix Pro echt een Unique Selling Point voor het bedrijf. "Klanten benaderen ons, niet alleen voor een bunker of een transportband, maar vooral voor het menglijnprogramma. Concurrenten hebben geprobeerd om iets vergelijkbaars te maken, maar zijn daar tot nu toe niet in geslaagd."

De potgrond branche is een relatief kleine markt ("ons kent ons"), maar wel met een groot volume. Dit werkt in het voordeel van Premier Tech Slootweg. De goede reputatie van het bedrijf en van het menglijnprogramma hebben ervoor gezorgd dat Mix Pro een enorme vlucht heeft genomen. Albert Slootweg is zelf Sales Manager voor West-Europa, maar ziet nog heel veel potentie buiten deze regio. Vooral in China en Rusland zijn er de komende tien jaar nog enorm veel mogelijkheden om te groeien. Slootweg

vertelt: "We gaan nu menglijnen aan China leveren. Hier moeten ruim 1,3 miljard monden gevoed worden. De Chinezen hebben niet alleen grondstoffen nodig om potgrond te maken, maar ook de juiste kennis. Premier Tech Slootweg heeft die kennis." Als voorbeeld noemt Slootweg een champignon kwekerij in China die hij bezocht heeft. Daar laten ze de champignons in 30 dagen groeien, terwijl dit in Nederland in 18 dagen gebeurt. Hier valt dus veel winst te behalen.

In de nabije toekomst voorziet Slootweg vooral een toename in het meten van allerlei systemen. "Het meten van de kwaliteit van het product wordt steeds belangrijker, ook doordat de regels op dat gebied steeds scherper worden. Volumes, vocht, PH waarde, alles wordt gemeten en gekoppeld naar kantoorssystemen." Daarnaast wordt er door EKB en Premier Tech Slootweg gewerkt aan de ontwikkeling van de volgende generatie Mix Pro software. Voldoende uitdagingen dus om de komende jaren samen op te pakken!

Boldt Systems

“EKB bestaat dit jaar 50 jaar,
van harte gefeliciteerd!”

Wij, Boldt Systems, kennen EKB als leverancier voor onze machinebesturingen vanaf begin jaren negentig uit de tijd van hun toenmalige vestiging aan de Jupiterweg in Leeuwarden. Door de jaren heen hebben wij met EKB samengewerkt aan vele projecten. Variërend van kleine drukknopkastjes voor stand-alone machines tot grote automatische lijnbesturingen voor vele van onze binnen- en buitenlandse opdrachtgevers.

Wij zijn altijd te spreken geweest over de continuïteit ten aanzien van vaste contactpersonen, zowel in het offerte- als uitvoerend traject. In het offertetraject was dan een korte telefonische aanvraag, zeker in de e-mailloze beginjaren, al snel genoeg voor een complete beeldvorming van gewenste besturingsafloop en hardware omvang resulterend in een snelle en complete offerte.

De na opdracht verstrekking volgende tijdige levering en vakkundige installatie op de machine in onze productieruimte, meestal gevolgd door een vakkundige inbedrijfstelling op klantlocatie in binnen- of buitenland, maakt EKB voor ons een prettige partner om mee samen te werken.

Het 50-jarig bestaan van EKB is het bewijs dat de manier van (samen)werken zoals wij hen kennen, kennelijk ook opgaat voor andere opdrachtgevers en mede daardoor al een halve eeuw succesvol!

Nogmaals van harte en voor de toekomst nog vele jaren goede zaken gewenst met ons en uiteraard alle andere relaties!

Ronald Boonstra - Boldt Systems
www.boldtsystems.com

Boldt Systems®



Nederlandse Onttinningsfabriek Leeuwarden

“Sinds de oprichting van de Nederlandse Onttinningsfabriek in 1985 te Leeuwarden is EKB een vaste leverancier.”

Dat zeg iets over de samenwerking en de kwaliteit. Zelf ben ik nu 5 ½ jaar in dienst bij de Nederlandse Onttinningsfabriek.

Wat ik heel belangrijk vind is de service van EKB. Ze zijn altijd bereikbaar, ook buiten de normale werktijden. EKB kent onze fabriek en heeft heel veel kennis, maar brengt ons ook veel kennis. Dat uit zich in het meedenken in ons proces en aandragen van oplossingen. Ik zie EKB als een belangrijke leverancier die ons verder gaat helpen naar de toekomst. We zijn al jaren gebruiker van het EKB EMI platform waar we nu alleen de OEE tool van gebruiken. We willen dit nu verder gaan uitbreiden om meer inzicht te krijgen in ons proces.

Sijtze Overdijk - Nederlandse Onttinningsfabriek Leeuwarden
www.onttinning.nl

 **Nederlandse Onttinningsfabriek bv**



Tromp Leeuwarden

“EKB is al vanaf begin jaren '80 actief voor ons bedrijf, toen nog met het bouwen van besturingskasten in de relais techniek.”

Tromp is een familie bedrijf opgericht in 1937 in Lekkum door mijn opa en doorgezet naar mijn vader die in 1976 op de huidige locatie verder is gegaan. Door het overlijden van mijn vader in 1999 ben ik in het bedrijf begonnen, eerst 1 dag in de week tijdens mijn studie en sinds 2001 volledig.

Mijn eerste herinneringen aan EKB zijn de contacten met Henri Antoine die mij adviseerde over de mogelijkheden binnen industriële automatisering toepassingen. Door EKB werd binnen ons bedrijf de PLC techniek geïntroduceerd. In 2010 ben ik begonnen met de verbouwing van de menigerij. EKB is hierin gestart met het opnieuw in kaart brengen van onze energie huishouding en levering van nieuwe hoofd-en onderverdelers. In de al deels vernieuwde besturingen heeft EKB in de PLC en HMI software nieuwe structuur aangebracht en klaar gemaakt voor de toekomst binnen het

EMI platform. Dankzij EMI heb ik nu een goed beeld van mijn productielijnen gekregen. Ook service, onderhoud en het bijwerken van de elektrotechnische tekeningen heb ik ondergebracht bij EKB. Mooi voorbeeld om te noemen is dat ik dankzij het onderhoudsdocument met thermografisch onderzoek van de verdelers van EKB verzekeringstechnisch kon aantonen dat mijn energiehuishouding op orde is.

Al met al een goed gevoel bij EKB: ontzorgen, meedenken in oplossingen en ook toekomstgericht.

Wiebe Tromp - Tromp Leeuwarden
www.trompbv.nl

TROMP
MINERALEN LIKSTENEN PREMIXEN

ODSecurity

“Onze geschiedenis loopt al heel wat jaren terug.”

40 Jaar geleden ben ik begonnen bij toen nog Oldelft Leeuwarden. De eerste contacten ontstonden bij het toeleveren van materiaal voor besturingssystemen voor een centraal kast ten behoeve van de Simulix XY, die voor het bepalen van een bestralingsstrategie aan ziekenhuizen geleverd werd.

Het eerste project dat geheel uitbesteed werd aan EKB was het bouwen van besturingspanelen voor ASME die geplaatst werden in het W.I.P. stations, panelen die door EKB jaren zijn gebouwd.

In 2003 werd onder de naam ODSecurity, een nieuwe businessunit van ODmedical, begonnen met de ontwikkeling van een bodyscanner op basis van röntgen voor beveiligingsdoeleinden. In november 2006 werd de SoterRS op de markt gebracht en sindsdien is EKB een vaste

leverancier/partner voor het mee ontwikkelen en bouwen van de besturing.

Door deze jarenlange goede samenwerking met EKB in ontwikkeling en bouwen van de panelen en kabelsets zijn wij als ODSecurity gekomen tot een zeer betrouwbaar product wat over de gehele wereld geplaatst wordt. Dus mede door deze samenwerking is ons product een succes geworden.

Sjaak Eijgenhuijsen - ODSecurity
www.odsecurity.com

OD
Security





Vomatec International BV

“Samen hebben we heel veel turn-key projecten over de gehele wereld uitgevoerd.”

Onze samenwerking met EKB gaat een hele periode terug. Het eerste project wat ik me kan herinneren moet in 1997 geweest zijn voor een Vomadiss besturing.

In 1984 is Vomatec opgericht door mijn vader Cees Meijburg. Vomatec is, nu 23 jaar geleden, verhuisd van Ridderkerk naar Sneek en vanaf dat moment zijn er ook de contacten met EKB Leeuwarden.

Via Electro Automatisering zochten we naar een betrouwbare paneelbouwer welke complete projecten kon uitvoeren. Ook wilden we de stap naar PLC besturingen doorvoeren en daarvoor leek EKB de ideale leverancier. De samenwerking is in al die jaren gebleven. Samen hebben we heel veel turn-key projecten over de gehele wereld uitgevoerd.

Paul Meijburg - Vomatec International BV
www.vomatec.com



50



www.EKB.nl

